

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ С-RU.ПБ25.В.03784

№ 0007542

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания «ОгнеПромЗащита». Адрес: 644016, г. Омск, ул. 2-я Казахстанская, 74. ОГРН: 1165543062222. Телефон: +7(3812) 34-17-16. Факс: +7(3812) 34-17-16. E-mail: npk.opz@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственная компания «ОгнеПромЗащита». Адрес: 644016, г. Омск, ул. 2-я Казахстанская, 74. ОГРН: 1165543062222. Телефон: +7(3812) 34-17-16. Факс: +7(3812) 34-17-16. E-mail: npk.opz@mail.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОС "ТПБ СЕРТ" Общество с ограниченной ответственностью "Технологии пожарной безопасности". Адрес: 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25, тел. (499)4098725, E-mail: info@tpb-sert.ru, ОГРН: 1085038002906, Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ25 выдан 31.07.2015 г. Федеральной службой по аккредитации "Росаккредитация".

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-В» по ТУ 2316-001-01743513-2016. Огнезащитная эффективность согласно приложения №1 (бланк № 0006274). Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

23 1600

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ), ГОСТ Р 53295-2009. См. приложение №1 (бланк № 0006274).

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протокол сертификационных испытаний № 4004-С/ТР от 06.06.2016 г., ИЦ "ТПБ ТЕСТ" ООО «Технологии пожарной безопасности», № ТРПБ.RU.ИН14 от 20.08.2015 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 3254-АП от 29.04.2016 г. ОС "ТПБ СЕРТ" ООО «Технологии пожарной безопасности», № ТРПБ.RU.ПБ25 от 31.07.2015 г. Схема сертификации: 4с.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 06.06.2016

по

05.06.2021



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

Handwritten signature of the expert.

Э.М. Зуев

В.В. Лаптев

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ25.В.03784
(обязательная сертификация)

№ 0006274

Краска огнезащитная для стальных конструкций «ОПЗ-МЕТ-В» по ТУ 2316-001-01743513-2016 обеспечивает:

- 5-ю группу огнезащитной эффективности (45 мин.) при испытаниях на стальной колонне двутаврового сечения профиля № 20 (ГОСТ 8239-89) с приведённой толщиной металла 3,4 мм, нанесенная на грунтовку ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, при толщине сухого слоя огнезащитного покрытия 0,71 мм и установленном изготовителем расходе 1,20 кг/кв.м;
- 4-ю группу огнезащитной эффективности (60 мин.) при испытаниях на стальной колонне двутаврового сечения профиля № 20 (ГОСТ 8239-89) с приведённой толщиной металла 3,4 мм, нанесенная на грунтовку ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, при толщине сухого слоя огнезащитного покрытия 1,10 мм и установленном изготовителем расходе 1,84 кг/кв.м;
- время достижения критической температуры 500°C на стальной колонне из оцинкованного уголка 30×30×1,5 (ГОСТ 19771-74) с приведенной толщиной металла 0,8 мм, обработанной грунт-эмалью ДВ-106 (ТУ 2313-015-71409997-2004) с толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, при толщине сухого слоя огнезащитного покрытия 1,10 мм и установленном изготовителем расходе 1,89 кг/кв.м не менее 15 минут;
- время достижения критической температуры 500°C на стальной колонне двутаврового сечения №14Б1 (СТО АСЧМ 20-93) с приведенной толщиной металла 2,46 мм, обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) с толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, при толщине сухого слоя огнезащитного покрытия 0,26 мм и установленном изготовителем расходе 0,44 кг/кв.м не менее 15 минут;
- время достижения критической температуры 500°C на стальной колонне из уголка 32×32×3 (ГОСТ 8509-93) с приведенной толщиной металла 1,5 мм, обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) с толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, при толщине сухого слоя огнезащитного покрытия 1,50 мм и установленном изготовителем расходе 2,56 кг/кв.м не менее 45 минут;
- время достижения критической температуры 500°C на стальной колонне двутаврового сечения №50Б2 (СТО АСЧМ 20-93) с приведенной толщиной металла 5,8 мм, обработанной антикоррозионным грунтом ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) с толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, при толщине сухого слоя огнезащитного покрытия 1,25 мм и установленном изготовителем расходе 2,10 кг/кв.м не менее 90 минут.



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

Э.М. Зуев

инициалы, фамилия
В.В. Лаптев

инициалы, фамилия