

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ СТРОЙ-ЗАЩИТА.RU СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ С-RU.ПБ34.В.01603  
(номер сертификата соответствия)

ТР 1387549  
(учетный номер бланка)

## ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место нахождения заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТРОЙЗАЩИТА». Адрес: 111396, Россия, г. Москва, ул. Фрязевская, дом 10. ОГРН 1147746323141. Телефон: +7 (495) 603-39-52, факс: +7 (495) 303-29-06, ОГРН 1147746323141. E-mail: info@krauzpro.ru

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «СТРОЙЗАЩИТА». Адрес: 111396, Россия, г. Москва, ул. Фрязевская, дом 10. ОГРН 1147746323141. Телефон: +7 (495) 603-39-52, факс: +7 (495) 303-29-06, ОГРН 1147746323141. E-mail: info@krauzpro.ru

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдвшего сертификат соответствия)

«ПОЖ-АУДИТ» Общество с ограниченной ответственностью «НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПОЖ-АУДИТ». 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д.10, стр.2, тел./факс: +7 (495) 740-43-62 (61); Почтовый адрес:

109456, а/я 4. ОГРН: 5087746009489. Электронная почта: info@pozhaudit.ru. Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34 выдан 14.01.2014 г. Федеральной службой по аккредитации

## ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Огнезащитная краска «КРАЗ-Р», выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, нанесенная на металлические конструкции, предварительно обработанные грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) толщиной сухого слоя не менее 0,05 мм, обеспечивает огнезащитную

код ОК 005 (ОКП)  
23 1323

эффективность в соответствии с Приложениями № 0540509, № 0540510. Серийный выпуск.

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008г., в ред. Федеральных законов от 10.07.2012 N 117-ФЗ, от 02.07.2013 N 185-ФЗ), статья

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

136, статья 150. ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»

## ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Протоколы испытаний № С-48/08-2014 от 29.08.2014 г., С-34/09-2014 от 26.09.2014 г., С-35/09-2014 от 26.09.2014 г., С-2/10-2014 от 03.10.2014 г., С-3/10-2014 от 06.10.2014 г. Испытательный центр «ПОЖ-АУДИТ» ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН24 от 25.08.2010 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 193/ОС-14 от 01.08.2014 г. ОС ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ПБ34 от 14.01.2014 г.

## ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 17.10.2014 по 16.10.2019



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

М.И. Кондауров

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

А.Л. Крылов

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
п.4.11 ГОСТ Р 53295-2009	«Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»	Огнезащитная краска «КРАУЗ-Р» для повышения огнестойкости стальных конструкций, выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, нанесенная на стальную колонну двутаврового сечения № 30Ш2 (ГОСТ 8239-89 приведенная толщина металла 5,80 мм), предварительно обработанную грунтовкой марки ГФ-021 (толщина сухого слоя не менее 0,05 мм), при испытаниях толщиной сухого слоя не менее 1,58 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 2,64 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 90 минут.
п.4.11 ГОСТ Р 53295-2009	«Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»	Огнезащитная краска «КРАУЗ-Р» для повышения огнестойкости стальных конструкций, выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, нанесенная на стальную колонну двутаврового сечения № 40Ш2 (ГОСТ 8239-89 приведенная толщина металла 6,90 мм), предварительно обработанную грунтовкой марки ГФ-021 (толщина сухого слоя не менее 0,05 мм), толщиной сухого слоя не менее 2,20 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 3,67 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 120 минут.
п.4.11 ГОСТ Р 53295-2009	«Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»	Огнезащитная краска «КРАУЗ-Р» для повышения огнестойкости стальных конструкций, выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, нанесенная на стальную колонну двутаврового сечения № 40К4 (ГОСТ 8239-89 приведенная толщина металла 12,30 мм), предварительно обработанную грунтовкой марки ГФ-021 (толщина сухого слоя не менее 0,05 мм): - толщиной сухого слоя не менее 0,27 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 0,45 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 45 минут; - толщиной сухого слоя не менее 0,37 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 0,62 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 60 минут; - толщиной сухого слоя не менее 1,15 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 1,92 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 90 минут -- толщиной сухого слоя не менее 1,43 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 2,40 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 120 минут.

Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

М.И. Кондауров

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

А.Л. Крылов



Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Обозначение : национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждаемые требования национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р 53295-2009	«Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»	Огнезащитная краска «КРАУЗ-Р» для повышения огнестойкости стальных конструкций, выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, толщиной сухого слоя не менее 1,26 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 2,10 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), нанесенная на стальную колонну двутаврового сечения № 20 (ГОСТ 8239-89 приведенная толщина металла 3,4 мм), предварительно обработанную грунтовкой марки ГФ-021 (толщина сухого слоя не менее 0,05 мм), обеспечивает 4-ю (четвертую) группу огнезащитной эффективности.
п.4.11 ГОСТ Р 53295-2009	«Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»	Огнезащитная краска «КРАУЗ-Р» для повышения огнестойкости стальных конструкций, выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, нанесенная на стальную колонну двутаврового сечения № 14П (ГОСТ 8239-89 приведенная толщина металла 2,46 мм), предварительно обработанную грунтовкой марки ГФ-021 (толщина сухого слоя не менее 0,05 мм): - толщиной сухого слоя не менее 0,29 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 0,48 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 15 минут; - толщиной сухого слоя не менее 0,62 мм и расходом установленным изготовителем не менее 1,03 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 30 минут; - толщиной сухого слоя не менее 1,16 мм и расходом установленным изготовителем не менее 1,94 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 45 минут
п.4.11 ГОСТ Р 53295-2009	«Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности»	Огнезащитная краска «КРАУЗ-Р» для повышения огнестойкости стальных конструкций, выпускаемая по ТУ 2313-003-99023806-2007, нанесенная на стальную колонну двутаврового сечения № 24 (ГОСТ 8239-89 приведенная толщина металла 4,10 мм), предварительно обработанную грунтовкой марки ГФ-021 (толщина сухого слоя не менее 0,05 мм), толщиной сухого слоя не менее 0,60 мм и расходом, установленным изготовителем, не менее 1,00 кг/м <sup>2</sup> (без учета потерь), обеспечивает время по достижению металлом критической температуры равной 500 °С в течение не менее 45 минут.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации  
подпись, инициалы, фамилия

М.И. Кондауров

Эксперт (эксперты)  
подпись, инициалы, фамилия

А.Л. Крылов