

СТАБИТЕРМ-221

Огнезащитный толстослойный состав для металлических конструкций

ТУ 2316-012-25572341-2014

Рецептура и производство ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты»,

г. Дзержинск Нижегородская область, тел/факс (8313) 23-00-11 (многоканальный)

e-mail: info@stabiterm.ruwww.stabiterm.ru**Характеристика продукта**

Огнезащитный толстослойный состав «Стабитерм-221» - это однокомпонентный состав, представляющий собой смесь огнезащитных и термостойких компонентов, связующего и функциональных добавок. Принцип действия состава основан на создании теплоизоляционного слоя на поверхности металлической конструкции в результате нанесения, а также воздействия пожара. Огнезащитный состав «Стабитерм-221» выпускается в готовом к применению виде.

Применение

Применяется для конструктивной огнезащиты металлических конструкций в промышленном и гражданском строительстве. Применяется в закрытых помещениях или в атмосферных условиях под навесом. Соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в ГОСТ Р 53295-2009. Для применения огнезащитного состава «Стабитерм-221» в атмосферных условиях необходимо обеспечить нанесение защитной атмосферостойкой эмали.

Цвет

Стандартный цвет краски – белый. Возможна колеровка в пастельные тона.

Упаковка

Готовый состав: пластиковое ведро «Jet-180», нетто продукта 17 кг

**Огнезащитная
Эффективность**

Огнезащитная эффективность	Приведенная толщина металла, мм	Расход состава*, кг/м ²	Толщина сухого слоя краски, мм
90 минут	2,4	4,56	3,8
90 минут	5,8	3,72	3,1
120 минут	3,4	6,12	5,1
120 минут	5,8	4,8	4,0
150 минут	3,4	9,6	8,0
150 минут	5,8	7,2	6,0

*расход состава указан без учета технологических потерь.

Сертификаты

Огнезащитная эффективность подтверждена сертификатом соответствия С-RU.ПБ34.В.01586 от 16.09.2014г. На каждую партию выдается паспорт качества, подтверждающий основные физико-химические показатели.



Физико-химические показатели

Внешний вид покрытия	Матовая ровная поверхность без пор и трещин
Сухой остаток, не менее %	70
Плотность (ρ), г/см ³	1,1
Дисперсность, мкм, не более	80
Разбавитель	вода

Инструкция по нанесению**Подготовка поверхности**

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, пыли, грязи и старой краски. Перед нанесением огнезащитного состава «Стабистерм-221» поверхность должна быть загрунтована грунтом ГФ-021 или «Стабистерм-022» (или аналогами).

Нанесение

Нанесение огнезащитного состава «Стабистерм-221» на металлические конструкции возможно аппаратами безвоздушного распыления, кистью, или валиком, при температуре воздуха не ниже +5°C и относительной влажности не более 80%. Перед применением, состав тщательно перемешать, в процессе нанесения рекомендуется дополнительное перемешивание, для увеличения текучести. Оптимальная толщина первого слоя - 500 мкм. Оптимальная толщина следующих слоев – 1500 мкм. Состав наносится в 3-5 слоев. Межслойная сушка составляет 3-6 часов при температуре +20°C, при снижении температуры время сушки может увеличиваться. Срок службы покрытия без защитного слоя внутри отапливаемых помещений не менее 25 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации. Срок службы покрытия с защитным атмосферостойким слоем внутри неотапливаемых помещений составляет 20 лет и в условиях открытой атмосферы не менее 15 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации.

Очистка инструмента

Инструменты и оборудование, применяемые при нанесении состава, рекомендуется промывать, не дожидаясь высыхания.

Хранение

Гарантийный срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев. Условия хранения от +5 до +40 °C.

Техника безопасности

Окрасочные работы выполнять согласно руководству, установленному ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные». Состав не выделяет вещества вредные для здоровья человека, не раздражает кожу. В случае попадания краски на кожу необходимо промыть теплой водой с мылом.

**Огнезащитный толстослойный состав для металлических конструкций «Стабистерм-221»
предназначен исключительно для профессионального применения!**

Все данные, указанные в настоящем документе, кроме данных подтвержденных официальными сертификатами, указаны справочно, на основании лабораторных испытаний и практическом опыте применения. Фирма изготовитель не несет ответственности перед третьими лицами за вред, нанесенный неправильным, или нерегламентированным применением материала.