

1 (2)

# stroy-zashita.ru

## СТАБИТЕРМ-207

Огнезащитная краска для металлических конструкций

ТУ 2313-004-84300285-2008 с изм.№1

**Рецептура и производство ООО НПФ «Лаборатория огнезащиты», г. Дзержинск**

Нижегородская область, тел/факс (8313) 23-00-11

e-mail: [info@stabiterm.ru](mailto:info@stabiterm.ru) [www.stabiterm.ru](http://www.stabiterm.ru)

### Характеристика продукта

«Стабитерм-207» - это однокомпонентная, готовая к применению огнезащитная краска для металлических конструкций, представляет собой тонкодисперсную смесь огнезащитных компонентов, связующего и реологических добавок в органическом растворителе. Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур(+200°C) и образования пористого теплоизолирующего слоя.

#### Применение

Для огнезащиты металлических несущих конструкций в промышленном и гражданском строительстве в закрытых помещениях или в атмосферных условиях под навесом. Для применения огнезащитной краски «Стабитерм-207» в атмосферных условиях необходимо обеспечить нанесение защитного слоя специального состава «Стабитерм-007».

#### Цвет

Стандартный цвет краски – белый. Возможна колеровка в процессе производства в серый и пастельные тона.

#### Упаковка

Стандартное «евроведро» с крышкой «корона» или «обруч», нетто продукта 25 кг. Стандартная тара входит в стоимость продукта.

#### Огнезащитная эффективность

Огнезащитная эффективность	Приведенная толщина металла, мм	Расход краски*, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя краски, мм
30 минут	3,4	0,92	0,6
45 минут	3,4	1,3	0,85
60 минут	3,4	2,01	1,32
90 минут	5,8	2,53	1,65
120 минут	7,8	3,3	2,2

\*без учета технологических потерь

#### Сертификаты

Огнезащитная эффективность подтверждена Сертификатом соответствия С-RU.ПБ34.В.00712 от 29.08.2011 и Сертификатом соответствия НСОПБ.RU.ПР022.Н.0036 от 29.08.2011. Безопасность применения огнезащитной краски «Стабитерм-207» подтверждена Свидетельством о государственной регистрации RU.78.01.05.008.Е.001185.07.13 от 25.07.2013г. Кроме того, на каждую партию выдается паспорт качества, подтверждающий основные физико-химические показатели.

2 (2)

**Физико-химические показатели**

stroy-zashita.ru

Внешний вид покрытия	матовая ровная поверхность
Сухой остаток, не менее %	72,0
Динамическая вязкость (Брукфельд), Пз	180
Плотность, кг/л	1,25
Дисперсность, мкм	не более 50
Разбавитель	ксилол
ЛОС (VOC) г/л	200

**Инструкция по нанесению****Подготовка поверхности**

Металлические поверхности должны быть очищены от ржавчины, пыли, грязи и старой краски. Перед нанесением огнезащитной краски «Стабитерм-207» поверхность должна быть покрыта грунтом ГФ-021, фосфатирующим грунтом «Стабитерм-022» (или аналогами). В случае применения фосфатирующего грунта допускается наличие участков коррозии, имеющих достаточное сцепление с металлической поверхностью.

**Нанесение**

Обработка металлических конструкций возможна методом безвоздушного распыления, кистью. Оптимально наносить краску при положительных температурах окружающего воздуха. Возможно нанесение и при отрицательных температурах (до -15<sup>0</sup>С). В этом случае время высыхания краски увеличивается. Краску тщательно перемешать в заводской таре. В случае загустения допускается разбавление ксилолом (ГОСТ 9410-78), сольвентом до рабочей вязкости. Добавлять растворитель следует небольшими порциями при постоянном помешивании. Важно: оптимальная толщина первого слоя 200-300 мкм. Толщина следующих слоев может быть до 800 мкм. Краска наносится в несколько слоев. Межслойная сушка 3-6 часов в зависимости от окружающих условий. Полное высыхание – 24 часа при температуре 20<sup>0</sup>С. Срок службы покрытия без защитного слоя внутри отапливаемых помещений не менее 25 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации. Срок службы покрытия с защитным слоем внутри неотапливаемых помещений и в условиях открытой атмосферы не менее 20 лет при соблюдении условий нанесения и эксплуатации.

**Очистка инструмента**

Инструменты, применяемые при нанесении краски, рекомендуется промывать ксилолом или ацетоном, не дожидаясь высыхания краски.

**Хранение**

В заводской таре при температуре от -40<sup>0</sup>С до +40<sup>0</sup>С при влажности не более 70%. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

**Техника безопасности**

Окрасочные работы выполнять в хорошо проветриваемом помещении. При работе следует использовать средства индивидуальной защиты (резиновые перчатки, очки). В случае попадания краски на кожу необходимо протереть это место материей, смоченной растворителем, а затем промыть теплой водой с мылом. Беречь от детей. Не допускать попадания остатков краски в канализацию.

**Огнезащитная краска для металлических конструкций «Стабитерм-207» предназначена исключительно для профессионального применения!**

Все данные, указанные в настоящем документе, кроме подтвержденных официальными сертификатами, указаны справочно, на основании лабораторных испытаний и практического опыта применения. Фирма изготовитель не несет ответственности перед третьими лицами за вред, нанесенный неправильным, или не регламентированным применением материала.