

**по применению огнезащитной пропитки ТП  
для текстильных материалов  
ТУ 2332-030-47935838-2003**

**Технический директор  
Семенов Д.С. \_\_\_\_\_  
Инженер по стандартизации и сертификации  
Буторина Е.А. \_\_\_\_\_**

**Листов: 4**

**г. Санкт-Петербург**

**2008**

### **1. Общие положения**

- 1.1. В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения **огнезащитной пропитки ТП** (ТУ 2332 - 030 - 47935838 - 2003) для изделий из натуральных и смешанных волокон.
- 1.2. При нанесении пропитки и эксплуатации необходимо исключить попадание влаги на поверхности материалов и изделий.
- 1.3. После обработки тканей огнезащитной пропиткой, текстильные материалы классифицируются как трудновоспламеняемые; после ускоренного гидролиза (стирки в водной среде с применением специальных добавок) - как легковоспламеняемые материалы.
- 1.4. Основные технические характеристики огнезащитной пропитки ТП для текстильных материалов (выдержка из ТУ 2332-030-47935838-2003):

№	Наименование показателя	Норма
---	-------------------------	-------

1.	Внешний вид готового состава	Однородная бесцветная жидкость
2.	Сухие компоненты состава: остаток на сите с сеткой 1,0 мм, %, не более	5
3.	Объемная масса готового состава, г/см <sup>3</sup>	1,05-1,30
4.	Огнезащитные свойства тканей - пять условий оценки результатов испытаний согласно ГОСТ Р 50810 - 95	Не соблюдаются

## 2. Приготовление состава для поверхностной пропитки

2.1. Пропитка ТП поставляется в виде трехупаковочной системы. Компонент 1, Компонент 2 - мелкодисперсные соли в виде порошков. Компонент 3 представляет собой жидкость со специальными добавками. Пропиточный состав приготавливается следующим образом:

В теплой (от +20<sup>0</sup>С до +50<sup>0</sup>С) воде растворяется (при хорошем размешивании) расчетное количество сухих компонентов в соотношении: 1 часть сухих компонентов (тщательно перемешанных 1: 1) к 5 частям воды. Компонент 3 необходимо добавить в количестве 1% от полученного раствора.

2.2. Приготовленный пропиточный состав должен быть хорошо перемешан и отфильтрован.

2.3. Контроль качества состава. В случае нарушения п.2.2. на поверхностях возможно высаливание - появление белых следов солей после обработки и соответствующей просушки.

## 3. Предварительная обработка поверхности

3.1. Для подготовки поверхности ковров и ковровых покрытий, тканей, ваты, картона, бумаги перед нанесением огнезащитного состава необходимо произвести очистку от пыли, грязи (влажная очистка) - при работающей вытяжной вентиляции.

3.2. Поверхность после предварительной обработки и перед нанесением огнезащитного состава должна быть сухой.

## 4. Условия нанесения

4.1. Огнезащитную пропитку ТП ТУ 2332-030-47935838-2003 рекомендуется наносить при температуре воздуха более +5<sup>0</sup>С, относительной влажности воздуха не выше 70%.

4.2. При нанесении пропитки ТП ТУ 2332-030-47935838-2003 в неблагоприятных температурных и влажностных условиях необходимо предусмотреть специальный прогрев помещений.

## 5. Методы нанесения

5.1. Нанесение раствора на различные виды конструкций можно производить следующими способами: погружением, нанесением кистью, опрыскиванием.

## **6. Расход покрытия**

6.1. При пропитке тканей, ковров минимальный расход, обеспечивающий огнезащиту при двухразовой обработке холодным раствором в зависимости от типа ткани, составляет от 170 и может достигать 1000 и более г/м<sup>2</sup>. Для более четкого определения расхода желательно знать состав ткани, а также при возможности нанести на образец ткани пропитку и определить теоретический расход для данного вида ткани.

## **7. Время сушки слоев состава ТП**

7.1. Время сушки зависит от следующих факторов: температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции. Высокая влажность воздуха, слабая вентиляция и низкая температура замедляют процесс сушки.

7.2. Перерыв между обработками должен быть не менее 12 часов.

## **8. Контроль качества готового покрытия**

8.1. Контроль - визуальный. Пропитка должна равномерно пропитать, обрабатываемый материал.

8.2. В случае высаливания на поверхностях - появление белых пятен - необходимо снять их влажной тряпкой, щеткой или валиком и повторить нанесение.

## **9. Безопасность труда**

9.1. Пропитка ТП нетоксична, по степени воздействия на организм человека относится к IV классу опасности по ГОСТ 12.1.007 - 96.

9.2. В помещении, где проводят работы с пропиткой огнезащитной, не допускается принимать пищу, хранить пищевые продукты.

## **10. Тушение**

10.1 Средства тушения пожара : песок, кошма, огнетушители пенные и углекислотные по ГОСТ 4.132-85.

## **11. Экология и охрана окружающей среды**

11.1. Пропитка ТП экологически безопасная, санитарно-эпидемиологическое заключение на продукцию выдано Городским центром Санитарно-Эпидемиологического Надзора г. Санкт-Петербурга.

11.2. Отходы после предварительной обработки поверхностей, остатков пропитки ТП утилизируются обычным способом на стройплощадках в специально отведенных местах.

## **12. Транспортирование и хранение**

12.1. Транспортирование компонентов, входящих в состав пропитки ТП, осуществляется всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами, действующими на данном виде транспорта по ГОСТ 9980.5-86: - железнодорожным транспортом в соответствии с "Правилами перевозки грузов" М.

Транспорт, и "Техническими условиями перевозок и крепления грузов МПС", 1983 г.;  
- автомобильным транспортом в соответствии с общими правилами перевозки грузов автотранспортом, утв. Министерством автомобильного транспорта, Москва, 1984.

12.2. Сухие компоненты состава хранятся в полиэтиленовых мешках, в сухих закрытых помещениях.

12.3. На тару должна быть наклеена этикетка или привязан ярлык, выполненный по ГОСТ 14192-96, с указанием:

- товарного знака или наименования предприятия-изготовителя, его местонахождение;
- марки изделия;
- даты изготовления;
- штампа ОТК;
- номера партии;
- обозначения настоящих технических условий;
- знак соответствия пожарной безопасности.

### 13. Гарантии изготовителя

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие состава пропитки требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных техническими условиями.

13.2. Гарантийный срок действия огнезащиты составляет не менее 2-х лет при условии выполнения настоящей инструкции и соблюдения температурно-влажностного режима эксплуатации тканевого материала, а именно: влажности окружающего воздуха не более 80% и интервала температур от +5° до 35°С. Не подвергать воздействию воды!

13.3. Срок хранения готового состава - 3 месяца со дня изготовления.

13.4. Гарантийный срок хранения сухих компонентов пропитки - 1 год со дня изготовления.

13.5. Срок хранения сухих компонентов составляет - 3 года.