



**ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ТОЛСТОСЛОЙНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ СОСТАВ (ОБМАЗКА)
ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
«ПРОМЕТЕЙ-КОНСТРУКТИВ»**

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	
ТИП	Толстослойный огнезащитный и антикоррозионный состав (обмазка) на эпоксидной основе. Относится к способу КОНСТРУКТИВНОЙ огнезащиты строительных конструкций.
НАЗНАЧЕНИЕ	Предназначен: - для обеспечения требуемых пределов огнестойкости (R60...R120) несущих стальных строительных конструкций зданий и сооружений всех степеней огнестойкости; - для антикоррозионной защиты строительных конструкций, там, где требуется ее совместимость с огнезащитой.
УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	Рекомендуется для применения: - на открытом воздухе и под навесом или в помещении; - в атмосфере всех типов (условно-чистая, промышленная, морская, приморско-промышленная) по ГОСТ 15150-69; - для всех атмосферно-коррозионных категорий по ISO 12944-2; - во всех климатических зонах по ГОСТ 9.401; - в условиях воздействия окружающей среды от слабо- до сильноагрессивной. Состав применяется как в среднеагрессивной среде, так и в системе с антикоррозионными грунтами и финишными защитными эмалями при эксплуатации в сильноагрессивной среде.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется на объектах в таких видах отраслей промышленности как: электроэнергетика, топливная промышленность, химическая и нефтехимическая отрасль, автомобилестроение, металлообработка и машиностроение и т.д
ОПИСАНИЕ	Качество производства сертифицировано по стандартам ISO 9001:2008, полностью соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 №123-ФЗ: ГОСТ Р 53295-2009 с изменением №1), о чем свидетельствует наличие всех необходимых сертификатов. Антикоррозионные свойства покрытия (без грунта) соответствуют IV группе по СП 28.13330; В зависимости от условий эксплуатации, а также соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий прогнозируемый срок службы составляет не менее 20 лет (по ГОСТ 9.401)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 1) Практический расход зависит от толщины слоя, группы сложности и формы изделия, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности.	Внешний вид покрытия	Однородная пастообразная масса от серого до кремового цвета, оттенок не нормируется		
	Сухой остаток: - по массе - по объему	(95±3)%масс. 98%объемн.		
	Плотность	1,40 кг/л		
2). Толщина одного слоя на вертикальной поверхности зависит от степени разбавления материала, температуры, метода нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия	Время высыхания: - до степени 3 - до эксплуатации	При +10°C 24 часа 96 часов	При +20°C 12 часов 48 часов	При +30°C 6 часов 36 часов
	Огнезащитная эффективность	IV группа (60 мин)	III группа (90 мин)	II группа (120 мин)
	Приведенная толщина металла	2,4 мм	2,50 мм	3,40 мм
	Расход материала	6,02 кг/м ²	6,96 кг/м ²	7,98 кг/м ²
	Общая толщина слоя	4,15 мм	4,80 мм	5,50 мм
Расход состава для получения покрытия толщиной 1 мм	1,45 кг/м ²			
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА				
СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ	Компонент А (основа) / Компонент В (отвердитель) 100 : 4,2 по массе			
ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ	4 часа при +20°C			
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ	Толуол, ксилол, растворитель Р-4			
УПАКОВКА	20 кг (евроведро) основа 1,2 кг (банка) отвердитель			
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ	12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуре хранения от 5°C до 35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Допускается транспортирование компонентов состава при отрицательных температурах, но не более 3 суток.			
НАНЕСЕНИЕ				
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Огнезащитный состав Прометей-ЭП рекомендуется наносить на чистый (предварительно подготовленный) металл, для дальнейшей эксплуатации покрытия в средах слабой и средней степени агрессивности.</p> <p>В качестве грунтовочного состава рекомендуется применять двухкомпонентные эпоксидные материалы (выбор грунтовочного материала необходимо согласовать с ООО «Прометей»).</p> <p>Металл: абразивоструйная очистка до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501)</p> <p>Огрунтованные поверхности: должны быть очищены от загрязнений до степени 1 (по ГОСТ 9.402). При использовании антикоррозионного грунтовочного покрытия, отличающегося от рекомендованных производителем состава, необходимо обратиться к поставщику для согласования покрытия.</p>			
ПОДГОТОВКА МАТЕРИАЛА	Перед смешением компоненты тщательно перемешать миксером на низких оборотах не менее 10 минут до полного устранения следов расслоения и осадка. Добавить в тару с компонентом А компонент Б в соотношении,			

	указанном выше. Перемешать. Дать смеси отстояться в течение 10-20 минут для выхода пузырьков воздуха.	
СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушное распыление, шпатель, кисть (только подкраска). При нанесении методом безвоздушного распыления рекомендуются следующие режимы работы оборудования:	
	Рабочее давление, бар	200-250
	Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,021-0,030
	Расстояние до окрашиваемой поверхности:	300-350 мм
	Диаметр подающего шланга, мм	10 мм (3/8 дюйма)
	Длина подающего шланга, м	Не более 60
	Фильтр насоса, меш	30
	Фильтр пистолета, меш	60
	При нанесении материала кистью следует делать не более 1-2 проходов по одному месту до высыхания ранее нанесенного слоя. Рекомендуемая толщина мокрой пленки при нанесении методом безвоздушного распыления не более 1000 мкм, а при нанесении кистью – 500 мкм.	
УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ	Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от 5°C до 40°C, относительная влажность воздуха – не более 80%. Температура материала для качественного распыления должна быть 15°C...30°C (оптимально 20-23°C). Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должны быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.	
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».	