



ОСОБОПРОЧНЫЙ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ  
НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ  
«ПРОМЕТЕЙ ЭПОКСИД»

**«ПРОМЕТЕЙ-ЭП»**  
ОСОБОПРОЧНЫЙ  
ТОНКОСЛОЙНЫЙ  
ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ  
ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ  
НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

**ОБЪЕКТЫ  
ПРИМЕНЕНИЯ:**

- Объекты нефтегазохимической промышленности.
- Объекты атомной промышленности.
- Объекты горнодобывающей и горноперерабатывающей промышленности.
- Заводы металлоконструкций.
- Опоры трубопроводов, эстакады.

**НАЗНАЧЕНИЕ**

- Для обеспечения предела огнестойкости металлоконструкций до R 90 в условиях открытой атмосферы и под воздействием агрессивной окружающей среды.
- Идеально подходит для проведения огнезащитной обработки на заводе металлоконструкций.
- В качестве антикоррозионной защиты металлоконструкций, при необходимости совмещения с огнезащитой (не требует грунта и защитного слоя).

**ПРИМЕНЕНИЕ**

- Атмосферостойкая огнезащита металлоконструкций.
- Для всех атмосферно-коррозионных категорий от C1 до C5 по ISO 12944-2.
- Во всех климатических зонах, включая ХЛ и УХЛ.
- В условиях воздействия окружающей среды от слабо- до сильноагрессивной.

Состав может наноситься:

- в *среднеагрессивной среде* - на металл без грунта в качестве надежной огнезащиты, совмещенной с антикоррозионной защитой.
- в *сильноагрессивной среде* - на загрунтованный металл и с использованием финишного защитного покрытия (эмали).

**ОПИСАНИЕ**

- Двухкомпонентный состав, включающий компонент А и компонент Б
- Соответствует всем установленным в техническом регламенте требованиям пожарной безопасности (ФЗ от 22.07.2008 №123-ФЗ; ГОСТ Р 53295-2009)
- Ударопрочный, вибро- и сейсмостойкий огнезащитный состав.
- При воздействии высоких температур происходит процесс вспучивания состава (увеличение в размерах до 40 раз), который образует теплоизолирующий слой, сдерживающий воздействие высокой температуры на металл.
- Антикоррозионные свойства покрытия (без грунта) соответствуют IV группе по СП 28.13330.
- **Срок службы покрытия – до 20 лет** (подтверждено климатическими испытаниями) при условии соблюдения технологии нанесения и правильного подбора всей системы покрытий.

**ОБЩИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Внешний вид покрытия	- Матовый, кремовый
Плотность	-1,35 кг/л
Сухой остаток:	- по массе - (95±3) %масс.
	- по объему - 98 %объемн.

Расход\* состава для получения покрытия толщиной 1 мм – 1,45 кг/м<sup>2</sup>

Огнезащитная эффективность	V группа (R 45)	IV группа (R 60)	III группа (R 90)
Приведенная толщина металла, мм	3,4	3,4	5,8
Расход материала, кг/м <sup>2</sup>	1,23	1,74	2,32
Общая толщина слоя, мм	0,85	1,2	1,6
Количество слоев	1	1-2	2

\*Практический расход зависит от параметров: формы металлоконструкции, способа и условия нанесения, типа поверхности (шероховатость).

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «ПРОМЕТЕЙ-ЭП»

ОСОБОПРОЧНЫЙ ТОНКОСЛОЙНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ОГНЕЗАЩИТНЫЙ СОСТАВ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

## ПОДГОТОВКА СОСТАВА

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ: Смешиваются компоненты А (основа) и компонент Б (отвердитель) в пропорции 20кг:3кг. Порядок смешивания описан в техническом регламенте.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ: 2 часа при +20°C

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: Толуол, ксилол, растворитель Р-4

УПАКОВКА: 20 кг (евроведро) основа и 3 кг (банка) отвердитель

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ ГРУНТА: огнезащитный состав «Прометей-ЭП» может наноситься прямо на металл (в слабо- и сильно- агрессивных средах). Металл: абразивоструйная очистка до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 ½ по ISO 8501).

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ГРУНТА: в качестве грунтовочного состава рекомендуется применять двухкомпонентные эпоксидные материалы (выбор грунтовочного материала необходимо согласовать с ООО «Прометей»).

Огрунтованные поверхности: должны быть очищены от загрязнений до степени 1 (по ГОСТ 9.402).

При использовании антикоррозионного грунтовочного покрытия, отличающегося от рекомендованных производителем состава, необходимо обратиться к производителю для согласования покрытия.

## НАНЕСЕНИЕ

ТОЛЩИНА НАНЕСЕНИЯ: Рекомендуемая толщина нанесения одного мокрого слоя – 1000мкм – 1500мкм

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ:

#### 1. Безвоздушное распыление

Рабочее давление, бар:	200-250
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,021-0,030
Расстояние до окрашиваемой поверхности:	300-350 мм
Диаметр подающего шланга, мм:	10 мм (3/8 дюйма)
Длина подающего шланга, м:	не более 60
Фильтр насоса, меш:	30
Фильтр пистолета, меш:	60

#### 2. Шпатель и кисть (только подкраска)

### УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ:

Температура окружающего воздуха при нанесении материала – от +5°C до +40°C,

Относительная влажность воздуха – не более 80%.

Температура материала для качественного распыления должна быть +15°C...+30°C (оптимально 20-23°C).

Для исключения конденсации влаги температура поверхности конструкции во время нанесения и до высыхания покрытия должны быть выше точки росы не менее, чем на 3°C.

Время высыхания	+10 °C	+20 °C	+30 °C
до степени 3, час	24	15	6
до эксплуатации, час	96	48	36

## СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня производства при условии герметичности тары и температуре хранения от 5°C до 35°C. Допускается образование осадка, который устраняется перемешиванием. Допускается транспортирование компонентов состава при отрицательных температурах, но не более 3 суток.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При выполнении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными ГОСТ 12.3.035-84 «ССБТ Работы окрасочные. Требования безопасности».