

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по применению
огнезащитного покрытия ОВПФ-1**

Утверждаю

Генеральный директор

ООО «НИЦ С и ПБ»

_____ Еремин Ю.Г.

«17» апреля 2008 г.

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ № 5
по применению огнезащитного покрытия ОВПФ-1
по ТУ 2311-005-47935838-99 с изм.1.**

Технический директор

Семенов Д.С. _____

Инженер по стандартизации и сертификации

Буторина Е.А. _____

1. Общие положения

1.1. **Огнезащитное вспучивающееся покрытие ОВПФ-1** выпускается по ТУ 2311-005-47935838-99 с изм.1 и в соответствии с технологическим регламентом производства.

1.2. Покрытие представляет собой пасту от белого до светло-серого цвета (оттенок не нормируется) и рекомендуется для эксплуатации внутри помещений при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C и относительной влажности воздуха не более 75%.

2. Назначение

2.2. Покрытие ОВПФ-1 предназначено для перевода материалов из древесины, теплоизоляционных, полимерных материалов в трудногоряемые (1 группа огнезащитной эффективности согласно НПБ 251-98).

2.3. Для улучшения декоративности и увеличения сроков службы до 10 лет после нанесения огнезащитного покрытия поверх него может наноситься краска (эмаль алкидная, масляная краска, хлорсульфированный полиэтилен).

3. Основные технические характеристики огнезащитного вспучивающегося покрытия ОВПФ-1 (выдержка из ТУ 2311-005-47935838-99 с изм.1)

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Норма
1.	Внешний вид состава	Однородная масса от белого до светло-серого цвета без нормируемого оттенка
2.	Внешний вид готового покрытия	Ровное, сплошное без трещин, отслоений, вздутий белого цвета ненормируемого оттенка
3.	Плотность готового состава, г/см ³ , не более	1,90

4.	Огнезащитные свойства:	1 группа огнезащитной эффективности по НПБ 251-98
5.	Время высыхания при температуре 25±2°C, влажности 75%, час, не более	48
6.	Жизнеспособность состава с отвердителем не более, час	2

Примечание: 1. В случае нарушения целостности покрытия ввиду механических воздействий (сколы, царапины) его возможно восстановить путем нанесения состава на поврежденные места.

2. У нанесенного слоя покрытия ОВПФ-1 в результате естественной или специальной сушки усадка не происходит.

4. Предварительная обработка поверхности

4.1. Подготовку поверхности перед нанесением огнезащитного покрытия ОВПФ-1 необходимо производить очисткой от краски, пыли и грязи, наслоений других материалов, механических неплотно прилегающих частиц и т.д.

4.2. Поверхность перед нанесением должна быть ровной, сухой и чистой. Поверхность шлифуют наждачной бумагой, тщательно очищают корщеткой, удаляют жирные и масляные загрязнения с помощью уайт-спирита, ацетона или других растворителей, водорастворимые загрязнения - мыльной водой или 2 % раствором едкого натра.

4.3. Категорически запрещается наносить состав на поверхности, обработанные масляными красками, различного типа эмалями, нитроэмалями, пропиточными составами.

4.4. При обработке поверхности нужно учитывать сорт древесины. Хвойные породы отличает повышенная смолистость и в случае выступления на поверхности древесины смолы, поверхность необходимо обессмолить обезжиривающим составом, затем смыть мыльной водой (или 2 % раствором едкого натра), затем высушить до влажности 15 ± 2 % согласно ГОСТ 16588-91.

5. Способы нанесения

5.1 Покрытие ОВПФ-1 является двухкомпонентным и состоит из жидкого компонента - основы и отвердителя - мелкокристаллического порошка. Отвердитель поставляется отдельно в количестве, необходимом на одну упаковочную единицу из расчета 3% от массы жидкого компонента.

5.2. Приготовление состава производится непосредственно перед нанесением на деревянные конструкции на участке производства. Полиэтиленовый пакет с отвердителем вскрыть и высыпать в ведро с жидким компонентом (основой), тщательно перемешать перед нанесением с помощью смесителя (миксера) или другими доступными способами.

5.3. Покрытие ОВПФ-1 наносится вручную шпателем, кистью или механизировано при помощи пневмораспылителя, агрегатов СО-150, СО-180, СО-243, СО-243-1, «Финиш-211-1», согласно паспортным данным и инструкциям по эксплуатации этих агрегатов.

5.4. Нанесение последующих слоев допускается после окончательного отверждения

предыдущих (не менее 2-х часов).

5.5. После окончания работ рабочий инструмент смывают водой.

6. Условия проведения работ

6.1. Покрытие рекомендуется наносить при температуре окружающего воздуха не ниже +5°C и относительной влажности воздуха не более 80%. Необходимо исключить попадание влаги на поверхности конструкций с огнезащитным покрытием. Наилучший результат высыхания обеспечивается при влажности не более 65%, температуре окружающего воздуха + 20±2°C.

6.2. Время сушки слоев зависит от следующих факторов: температуры, относительной влажности воздуха, вентиляции. Высокая влажность воздуха, слабая вентиляция и низкая температура замедляют процесс сушки и могут затруднить сцепление огнезащитного покрытия с подложкой.

6.3. Время сушки первого слоя не превышает 2-х часов, после затвердевания, которого возможно нанесение следующего слоя. При сушке необходимо соблюдать благоприятные условия сушки (п. 6.1.).

6.4. Контроль времени сушки последующих слоев визуальный и на отлип (отсутствие прилипания к поверхности). Контроль качества исходного состава проводят в соответствии с требованиями ТУ 2311-005-47935838-99 с изм.1) и технологического регламента производства.

6.5. Покрытие должно быть сплошным, ровным, без трещин, вздутий, отслоений. Необходимо контролировать каждый слой до полного высыхания.

7. Расход покрытия

7.1. Покрытие наносят в 1 - 2 слоя толщиной слоев 1 - 2 мм с общим расходом 1,2 - 1,3 кг/м².

8. Безопасность труда

8.1. Состав покрытия ОВПФ - 1 нетоксичен, по степени воздействия на организм относится к 4 классу опасности (вещества малоопасные) по ГОСТ 12.1.007-96.

8.2. При производстве работ должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.006-95.

8.3. Чистота воздуха рабочей зоны производственных помещений по ГОСТ 12.1.005-88. Контроль за состоянием воздуха рабочей зоны по ГОСТ 12.1.005-88.

8.4. Для защиты органов дыхания должны применяться респираторы типов ШВ-1, «Лепесток-200», У-2К по ГОСТ 12.4.034-85; для защиты глаз - защитные очки по ГОСТ 12.4.003-80.

8.5. Работающие с огнезащитным покрытием должны обеспечиваться специальной одеждой, обувью и средствами защиты рук в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83. Брызги состава с кожи и одежды удаляются теплой водой.

8.6. Пролитые и рассыпанные вещества необходимо немедленно убрать, места пролива насухо вытереть.

8.7. В помещении, где проводят нанесение покрытия, не допускается принимать пищу, хранить пищевые продукты.

9. Экология и охрана окружающей среды

9.1. Состав «ОВПФ-1» экологически безопасный, санитарно-эпидемиологическое заключение на продукцию выдано Городским центром Санитарно-Эпидемиологического

Надзора

stroy-zashita.ru

г.

Санкт-Петербурга.

9.2. Отходы после предварительной обработки поверхностей, промывки тары, остатков покрытия утилизируются обычным способом как все подобные материалы на стройплощадках в специально отведенных местах.

10. Тушение

10.1. Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители пенные и углекислотные по ГОСТ 4.132-85.

11. Условия транспортировки и хранения готового огнезащитного кровельного материала

11.1. Покрытие огнезащитное ОВПФ-1 не является опасным грузом и может транспортироваться всеми видами транспорта. При транспортировке необходимо соблюдать условия хранения.

11.2. Покрытие ОВПФ-1 поставляется в металлических ведрах (евроведро) по 25 кг (или пластмассовых ведрах по предварительному согласованию с Заказчиком), которые устанавливаются в два ряда на поддоны и закрепляются термоусадочной пленкой. Отвердитель для покрытия ОВПФ-1 поставляется в пластмассовых ведрах или полиэтиленовых пакетах в количестве, необходимом на одну упаковочную единицу из расчета 3% от массы жидкого компонента.

11.3. Покрытие огнезащитное ОВПФ-1 и отвердитель необходимо хранить при температуре не ниже +5°C и относительной влажности воздуха не более 75 %.

11.4. На тару должна быть наклеена этикетка или привязан ярлык, выполненный по ГОСТ 14192-96, с указанием:

- товарного знака или наименования предприятия-изготовителя, его местонахождение;
- марки изделия;
- даты изготовления;
- штампа ОТК;
- номера партии;
- обозначения настоящих технических условий;
- знак соответствия пожарной безопасности.

11.5. При транспортировке необходимо соблюдать условия хранения.

12. Гарантии изготовителя

12.1. Изготовитель гарантирует соответствие готового состава ОВПФ-1 в плотно закрытой таре требованиям ТУ 2311-005-47935838-99 с изм.1 при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

12.2. Срок эксплуатации устанавливается в течение 5 лет со дня обработки при соблюдении условий эксплуатации - интерьерные работы по деревянным конструкциям с влажностью не более 15% при влажности воздуха не более 75% и температуре не ниже +5°C.

12.3. Гарантийный срок хранения жидкого компонента (основы) и отвердителя - в течение 0,5 года со дня изготовления.

[Новости о МЧС и ЧС. Огнезащита. Установки пожаротушения, системы пожаротушения, автоматическое пожаротушение. Системы пожарной безопасности, система пожарной сигнализации, обслуживание сигнализации, монтаж пожарной сигнализации, охранно-пожарной сигнализации \(ОПС\). Противопожарные ворота, двери противопожарные. Спринклеры и дренчер.](#)

[Огнезащитные материалы, обработка огнезащитная, противопожарная защита.](#) [Пожарная категория.](#) [Огнезащита металлоконструкций и конструкций.](#) [Нормы пожарной безопасности.](#)