

ГЕРМОИЗОЛ-КТ

Теплопроводный, термостойкий заливочный двухкомпонентный силиконовый компаунд ТУ 20.16.57-018-03495485-2019

Назначение

Теплопроводный, низковязкий, термостойкий заливочный двухкомпонентный силиконовый компаунд для защиты, изоляции и герметизации высокочастотных трансформаторов, аппаратуры, электро- и радиоприборов, работающих в среде воздуха и в условиях повышенной влажности, при действии вибрационных и ударных нагрузок.

Преимущества

- теплопроводный – хорошо отводит тепло от электронных блоков, микросхем, печатных плат и т.д
- высоко текучий – компаунд обладает пониженной вязкостью, что позволяет ему хорошо растекаться, заполнять труднодоступные места в электронных блоках и аппаратуре
- отверждается при комнатной температуре
- эластичный в широком диапазоне температур (-60 до +250°C)
- компаунд обладает высокими диэлектрическими свойствами
- высокая адгезия

Технические характеристики

Показатель	Норма	Стандарт
Внешний вид	Вязко-текучий материал белого цвета без посторонних включений. Оттенок не нормируется. Допускается осаждение наполнителя, распределяющегося при перемешивании.	ГОСТ 20841.1
Кажущаяся вязкость, сП, при (20±0,5)°С, не более	20 000	ГОСТ 25271
Плотность пасты, г/см. ³	1,20-1,30	ТУ 20.16.57-018-03495485-2019
Жизнеспособность при (15-30)°С и относительной влажности (30-70)%, ч.	0,5 – 0,6	ТУ 20.16.57-018-03495485-2019
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	0,80 – 1,20	ГОСТ 21751
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	80	ГОСТ 21751
Теплопроводность, Вт / м·К, не менее	1,20	ГОСТ 7076
Тангенс угла диэлектрических потерь при част.10 ⁶ Гц, не более	0,0049	ГОСТ 22372
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	3,20	ГОСТ 22372

Указания к применению

1. Герметизируемые поверхности обезжирить и очистить от пыли, и загрязнения тканью смоченной бензином (ацетоном, этиловым спиртом) и высушить на воздухе.
2. Перед смешиванием с катализатором основу (пасту) рекомендуется хорошо перемешать в течение 5 минут в связи с возможным оседанием наполнителя.
3. Смешивают 100 весовых частей основы (пасты) с 2 весовыми частями катализатора (точное соотношение указано в паспорте качества на конкретную партию компаунда). Смешение компонентов производят шпателем в сухой таре в течении 3-5 минут до получения однородной массы.
4. Вылейте подготовленную смесь на требуемую поверхность или залейте электронный блок, стараясь избежать попадания воздушных пузырьков. Материал будет отверждаться до состояния эластичной резины в течение 24 часов, после чего компаунд готов к эксплуатации. Конечные механические свойства будут достигнуты через 72 часа. Если температура при отверждении значительно ниже чем 23°C, то время отверждения увеличивается. При температуре окружающей среды выше 23 градусов время жизнеспособности сокращается.

Условия хранения и гарантийный срок

Хранить: в складских помещениях, снабженных вентиляцией, в герметично закрытой таре, вдали от нагревательных приборов, в местах, защищенных от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Варианты фасовки

Тара	Количество	Упаковка
Ведро п/э с крышкой	5 кг.	Коробка – 4 ведра
Ведро п/э с крышкой	1 кг.	Коробка – 8 ведер